

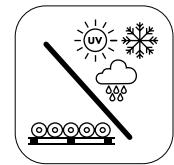
10 Hinweise zur Erzielung der erforderlichen Nahtqualität

Verarbeitung Kunststoffbahnen

Vorbereitung

1. Kunststoffbahnen richtig lagern und transportieren

- Bahnenrollen trocken und geschützt lagern
- Paletten nicht auf dem Dach stapeln



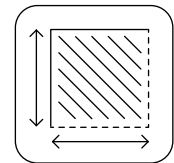
2. Untergrund vorbereiten

- Der Untergrund muss stetig verlaufend, eben, fremdkörperfrei, materialverträglich und trocken sein.
- Bei Verklebung der Bahnen mit dem Untergrund muss der Untergrund außerdem sauber, fettfrei und trocken sein.



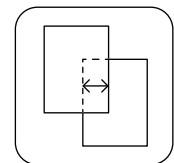
3. Ausrichten und Ausrollen der Kunststoffbahn

- Rollen ausrichten und ausrollen
- falten- und wellenfrei verlegen
- bei mechanischer Befestigung: quer zur Spannrichtung ausrollen



4. Genügend Überlappungsfläche sicherstellen

- Mindestüberlappung ≥ 4 cm einhalten
- bei mechanischer Befestigung größere Überlappung in der Naht erforderlich



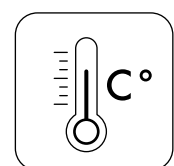
5. Naht vorbehandeln und zeitnah verschweißen

- mechanische oder chemische Nahtvorbereitung – je nach Material und Herstellervorgabe
- ggf. Nahtreinigung, Anweisung des Herstellers beachten
- zeitnah verschweißen



6. Bauteil- und Umgebungstemperaturen beachten

- Außen- sowie Bauteil- und Materialtemperaturen beachten
- unter 5 °C besondere Maßnahmen ergreifen, z. B.:
 - Material warm lagern
 - Bauabschnitt einhausen



Verarbeitung

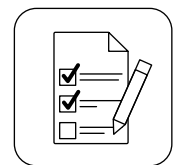
7. Richtige Schweißtemperatur/ -vortrieb wählen

- Herstellervorgaben beachten
- Abstimmung auf Werkstoff sowie Bauteil- und Umgebungstemperatur



8. Schweißproben (Probennähte) durchführen

- grundsätzlich anzufertigen; auch bei Veränderung der Bedingungen
- Dokumentation: Beschriftung der Proben mit Datum, Uhrzeit, Außentemperatur, Schweißtemperatur, Vortriebsgeschwindigkeit



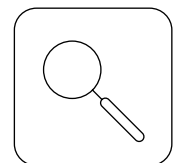
9. Naht fügen bzw. schweißen

- Fügeflächen müssen trocken und frei von Schmutz sein (siehe 5.)
- kontinuierliche Nahtkontrolle während des Schweißens
- Befolgen der herstellerepezifischen Verlegeanleitung
- Mindestschweißbreiten nach DIN 18531:
Heißluftschweißen: 2 cm, Quellschweißen: 3 cm,
Dichtrand: 4 cm



10. Nähte kontrollieren

- Sichtprüfung und mechanische Kontrolle der Nähte
- zusätzliche weitere Prüfverfahren je nach Herstellervorgaben möglich
- Nahtkontrollen kontinuierlich und zeitnah durchführen, z. B. nach Tagesabschnitten



Zugang zu den Herstellern von Abdichtungsbahnen:
www.derdichtebau.de/hersteller

www.derdichtebau.de

 @derdichtebau

 **DER
DICHT
BAU**

Informationszentrum
Flachdach- und
Bauwerksabdichtung